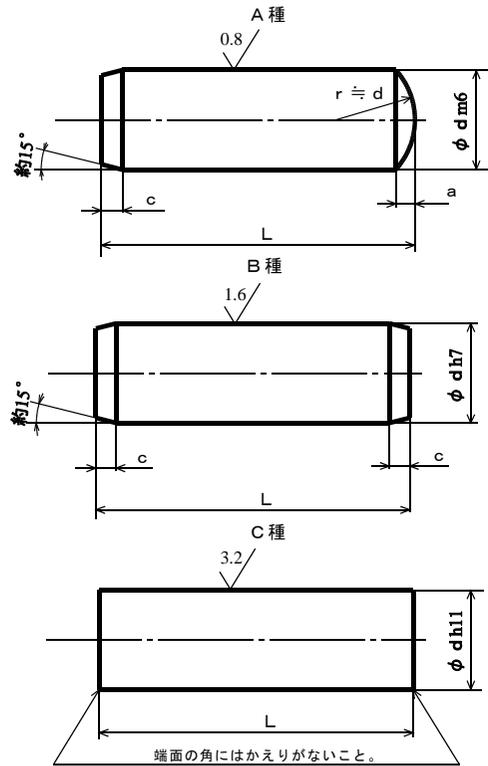


新 J I S 平行ピン規格 (JIS B 1354-1988)



<注>

1. 外観には、焼割れ、かえり及び使用上有害なきず、打こんさびなどの欠陥なきこと。

呼び径 d	基準 寸法	A種(m6)	B種(h7)	C種(h11)	a 約	c 約
		許容差	許容差	許容差		
1	1	+ 0.008	0	0	0.12	0.2
1.2	1.2	+ 0.002	- 0.010	- 0.060	0.16	0.25
1.5	1.5				0.2	0.3
1.6	1.6				0.2	0.3
2	2				0.25	0.35
2.5	2.5				0.3	0.4
3	3				0.4	0.5
4	4	+ 0.012	0	0	0.5	0.63
5	5	+ 0.004	- 0.012	- 0.075	0.63	0.8
6	6				0.8	1.2
7	7	+ 0.015	0	0	0.8	1.2
8	8	+ 0.006	- 0.015	- 0.090	1	1.6
9	9				1.1	1.8
10	10				1.2	2
12	12	+ 0.018	0	0	1.6	2.5
13	13	+ 0.007	- 0.018	- 0.110	1.6	2.5
14	14				1.8	2.7
15	15				1.8	2.7
16	16				2	3
18	18				2.3	3.3
20	20	+ 0.021	0	0	2.5	3.5
25	25	+ 0.008	- 0.021	- 0.130	3	4
30	30				4	5
40	40	+ 0.025	0	0	5	6.3
50	50	+ 0.009	- 0.025	- 0.160	6.3	8

L寸法	
長さ区分	許容差
2 ~ 10	± 0.25
12 ~ 50	± 0.5
55 ~ 200	± 0.75

区分	硬 さ	
	ビッカース硬さ	ロックウェル硬さ
鋼ピン	HV 125 ~ 245	HRB 70 ~ HRC 21
熱処理しないもの		
熱処理するもの	HV 255 ~ 327	HRC 23 ~ 33
ステンレスピン	HV 208 ~ 280	HRB 93 ~ HRC 27

一般公差				一般公差			
呼称寸法	精級	中級	粗級	呼称寸法	精級	中級	粗級
3 ㌘	± 0.05	± 0.1	± 0.2	120 400	± 0.2	± 0.5	± 1.2
3 コエ 6 ㌘	± 0.05	± 0.1	± 0.3	400 1000	± 0.3	± 0.8	± 2.0
6 30	± 0.1	± 0.2	± 0.5	角度	±	±	±
30 120	± 0.15	± 0.3	± 0.8	偏心量	0.1	0.1	0.1

材質	熱処理硬度 (HRC23-33) (S45C)	表面処理	個数	尺度	図 完	平成 12 年 3 月 1 日
認 可	三角法	製品名称	部品名称			
確認	設計	作成	図面番号	部品番号		
K.Miyazaki		E.Tanizaki		NEW-PP		
				改訂 2		
				平成 13 年 10 月 31 日		
				改訂 2		